

# Limpieza de grandes superficies

Presentando a

## Scrubber 75



**Scrubber 75** es el producto estrella de Gausium; el "primogénito" de la familia de robots de limpieza. El robot está equipado con más de 20 sensores alrededor de la máquina, garantizando una excelente percepción del entorno y evita inteligentemente obstáculos. Con una anchura de fregado de 750 mm y un depósito de agua limpia de 75 litros, el robot es una opción ideal para las misiones de limpieza de grandes superficies.

movimientos  
**precisos**

 sistema de  
**sensores**  
únicos en su clase



La agilidad no se ve comprometida por su tamaño: **Scrubber 75** presenta una maniobrabilidad superior con un innovador cabezal de cepillado montado en la parte delantera, un volante ergonómico y un pedal de pie.



### Excelente productividad.

Hasta 3.000 m<sup>2</sup>/h de eficacia integrando barrido, limpieza de polvo y desengrasado.



### Modo manual ergonómico.

Equipado con pedal de pie y volante para que los usuarios puedan transportar la máquina sin esfuerzo.



### Planificación flexible.

Recicla el agua dulce, reduciendo su consumo hasta en un 80 %.



## SOLUCIÓN DEFINITIVA PARA LIMPIEZA EN ESTACIONAMIENTOS

Detección e iluminación avanzadas.

**Srubber 75** es especial para la limpieza de estacionamientos. Adopta configuraciones de sensores e iluminación de nivel automovilístico para trabajar de forma inteligente y segura en este tipo de entornos dinámicos, donde entran y salen un gran volumen de vehículos. El robot también dispone de un modo de limpieza de aceite para hacer frente a las persistentes manchas que son habituales en los suelos de los estacionamientos.

### Construido para durar.

Facilite el trabajo de limpieza con poca necesidad de interferencia humana. Percibe los cambios en el entorno, actualiza el mapa y cambia de ruta en tiempo real: no es necesario estar pendiente para evitar que se pierda o se atasque.



Con sus **bases de carga opcionales**, el robot puede realizar la carga de energía por sí mismo. También ofrece acceso remoto a través de la aplicación móvil, permitiendo supervisar y controlar su tarea de limpieza desde cualquier lugar.



## Ficha técnica

**Dimensiones:** 1370 x 962 x 1417

**Ancho de limpieza:** 750 mm

**Eficiencia:** Sobre 3000 m<sup>2</sup>/h

**Batería:** Litio (LFP)

**Autonomía:** 4-6 horas

**Potencia total:** 2000 W

**Voltaje:** 24 V DC

**Potencia motor de tracción:** 400 W

**Potencia motor de rodillo:** 3 x 150 W

**Velocidad rotación de cepillo:** 270 rpm

**Potencia succión de agua:** 500 W

**Presión máxima de vacío:** 18 kPa

**Tanque de agua limpia:** 75 Lt (filtración en 4 etapas)

**Tanque de agua residual:** 50 Lt

**Peso:** 400 Kg (Batería: 64 Kg)

**Sensores:** LiDar, Cámara 3D, Sensor ultrasónico, Sensor de colisión por presión de aire, Sensor de desnivel, Sensor táctil.

**Velocidad:** 0-4 km/h

**Ruido:** 55-70 dBA

Av. Pdte. Eduardo Frei Montalva 5200,  
Renca, Santiago / Tel: +56 2 2980 4310  
info@vantemlatam.com  
[www.vantemlatam.com](http://www.vantemlatam.com)



**VANTEMLATAM**  
Innovación sustentable.